⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61-268453

@Int Cl.1

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和61年(1986)11月27日

B 41 J 3/04 103

7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称

インクジェツトブリント用ヘッド

②特 頤 昭60-111204

四出 願 昭60(1985)5月23日

郊発 明 者 八 木

厚志

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

の出 オリンパス光学工業株 東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

式会社

弁理士 藤川 七郎 外1名

1. 発明の名称

インクジェットプリント用ヘッド

2. 特許紡束の範囲

複数個の発熱用抵抗体を有する抵板と、この基 板上に配設され、上記発熱用抵抗体に対応する位 置に穿設されていてインク小窩を吐出する複数個 のオリフィスを有するオリフィス板とを具備し、 上記基板とオリフィス板間にインクを収容するイ ンクジェットプリント用ヘッドにおいて、

上記基板とオリフィス板の距離を、10~40 μmとしたことを特徴とするインクジェットプリ ント用ヘッド。

3. 発明の詳細な説明

【魔数上の利用分野】

本発明は、インクジェットプリント用ヘッド、 くしくはインクを小滴として飛翔させて記録紙に 付狩させるインクジェット方式のヘッドに関する ものである。

【従来の技術】

インクジェット方式の記録法は、周知のように インクの微小な波滴を飛翔させて、これを記録紙 等に付着させ画像の記録を行なうものである。

このインクジェット方式の記録法には、従来、 連続的に発生する液滴を電界等により制御して記 錄を行なうコンティニュアス方式と記録が必要な ときにのみオリフィスよりインクの液滴を吐出さ せるオンデマンド方式とがある。オンデマンド方 式にはピエゾ振動素子の機械的振動を用いて液滴 を発生させる手段と、発熱素子の熱により液滴を 発生させる手段とがあるが、発熱素子を用いる手 段の方が記録速度を上げるために重要なヘッドの マルチ化が容易である等の有利な点が多い。

この発熱案子を用いるインクジェット方式の記 録手段は、特別昭54-59936号公報に記録 法およびその装置として関示されている。即ち、 インク童中に設けられた発熱用抵抗体に記録信号 としてパルスを印加すると発熱によりインクが気 化してパプルが発生し、そのパプルの圧力によっ てインクをオリフィスより吐出させて紀録紙等に

付着させ記録を行なうようにしたものである。ところが、このような記録手段においては隣接するヘッドに形成されたパブルの圧力が他のオリフィスに及んで記録信号が入力されていない免熱体業子に対応するオリフィスからもインクの吐出が起るという不具合があり、これを防止するために、実開昭 5 9 - 2 0 7 2 8 1 号公報に示されるプリントヘッドのように、各オリフィス間に障壁を設けて圧力 意を形成する技術手段が提案されている。
【発明が解決しようとする問題点】

従来の各オリフィス間に障壁を設けて圧力室を 形成する技術手段では、ヘッドの形状が大変複雑 化するので、ヘッドを製作する際には圧力室のエ ッチング基板に対しての接合等に、非常に高度の 微細加工技術を必要とされる。従って製作コスト が高くつくという欠点を伴う。本発明はこのよう な点に着目してなされたれものであって、視逸が 簡単で製造が容易なインクジェットプリント用へ

- 3 -

ッドを提供することを目的とする。

フィス4から吐出される。パルス電流の印加が除 去されると抵抗体2の温度は下がり、第3図に示 すようにパブルδは消去する。パブルが消失した 抵抗体2上にインクが再び供給されるためには基 板1とオリフィス板3との間の空隙を通じて外部 からインク室5内にインクを流し込む必要がある。 この場合、実験により基板1とオリフィス板3と のギャップが10μm以下であるとインクの流入速 度が遅く連続してインクを飛翔させることが困難 となり、また逆に基板1とオリフィス板3とのギ ャップが 4 0 μ m 以上になると、パブルの圧力が 隣接するオリフィスに及び第4図に示す如く、パ ルス電流の印加されていない抵抗体 2 に対応する オリフィスもからもインクの吐出が起り不必要な 記録が行なわれることが判明した。従って、基板 1とオリフィス板3のギャップを10~40μm とすれば、ヘッドとして充分な機能を有すること になる。゛

本発明は上記の実験結果に基づいて基板 1 とオリフィス板 3 との離間距離を、10~40 μmの

- 5 -

[問題点を解決するための手段および作用]

このプリント用ヘッドでは、各オリフィス間に 障壁などを設けることなく、複数個の発熱用抵抗 体を有する基板と、上記発熱用抵抗体に対応する 位置にオリフィスの穿殺されたオリフィス板との 対向配置距離を、10~40μmとしたものである。

【实施例】

先づ、本発明の実施例を説明するに先立ち、本発明のインクジェットプリント用へッドの基本的 構成とその作用について説明しておくと、第1図に示す如く、甚板1上にオリフィス板3を接合しインク室5を形成するのであるが、オリフィス板3の形状により発熱用抵抗体2とこれに対応する位置に穿設されたオリフィス4との間のギャップが規制される。そして、抵抗体2にパルスで表で印加してやると同抵抗体2は発熱し、これによってインクが気化し、第2図に示すようにパブル6の形力によってインク第5内のインクがインク第7としてオリ

間に規制するようにしたものである。

以下、本発明の具体的な実施例を図面によって 詳和に説明する。第5 図(A)(B)は本発明の 第1 実施例を示すプリント用ヘッドであって、パ ルス電流を印加することにより発熱する抵抗体 2 が基板 1 上に複数個、等間隔に設けられている。 この基板1と一定距離の空間を保ちインク室5を 形成するようにオリフィス板3がその外局緩部を 気密および水密的に装板 1 上に接合されている。 このオリフィス板3には上記各抵抗体2に対応し て、直径20~100μmのオリフィス4が穿設 されている。従って、抵抗体2にパルス電流を印 加すると発生する熱によりインクが気化し、バブ ルが発生し、このパブルの圧力によりインク室 5 内のインクがオリフィス4より小滴となって飛翔 し記録を行なう。この記録によって消費されたイ ンクは、蒸板1に穿設されたインク供給口8を通 じてインク室5内に補充される。

また、第 6 図(A)(B) は本発明の第 2 実施 例を示すプリント用ヘッドである。この第 2 実施

- 6 --

例において上記第1尖施例と相違する点は発無用 低抗体2に対応して多数のオリフィス4が穿殺さ れていることである。その他の構成は土配第5図 (A) (B) に示した第1実施例と全く同様に指 成されている。

次に上記基板1とオリフィス板4の間隔が記録 の連度、印字の緊
なへ、どのような影響を与える かを検討するために、その間隔を0~100μm まで変化させると共に、印加するパルスの間隔を 30~1 msec まで変化させたときの記録の安定 性および隣接するオリフィスへの影響を実験した 結果を示す。 裘 1 は上紀第 1 爽施例の結果であり、 表2は上記第2実施例の結果である。

なお、ヘッドに印加した戦圧は35V,パルス 畑 5 6 n sec である。

以下余白



	& 2												
オリフィス板芸板間間隔	0 µm	10 <i>µm</i>	20 µm	30 <i>Am</i>	50 µm	75µm	100 µm						
30 msec	0	0	0	0	0	Ö	0.						
	0	0	0	0	×	×	×						
10 msec	Δ	0	0	0	0	0							
	0	0	0	0	×	×	×						
5 msec	×	Q	C	0	0	0							
	0	0	0	C	×	×	×						
3 msec	×	0	0	0	0	0							
	0	0	0	0	×	×	×						
2 msec	×	0	0	0	0	0	0						
	0	0	0	0	×	×	×						
1 msec	×	0	0	0	0	C	0						
	0	0	0	0	×	×	×						

上段 記録の安定性 下段 オリフィス間の干渉

記録の安定性 ○…… 逆続して記録が可能

△……一部記録が不完全な部分がある。 ×……まったく記録しない。

オリフィス間の干渉

〇……隣接するドットに対応するオリス スからのインクの飛翔がない ×……隣接するドットに対応するオリフィ

スからのインクの飛翔がない

衰 1

オリフィス 板基板 間隔	0 µm	10 <i>µ</i> m	20 μm	30 µm	50 µm	75 µm	100 <i>µm</i>
30 msec	0	0	0	0	0	0	0
	0	0	0	0	0	0	×
10 m sec	Δ	0	0	0	0	0	0
	0	0	0	Ο.	0	×	×
5 msec	Δ	0	0	0	0	0	0
J #1566	0	Ō	0	Ö	×	×	×
3 msec	·×	0	0	0	0	0	0
	0	0	0	0	×	×	×
2 m sec	×	0	0	0	0	0	0
	0	0	0	0	×	×	×
1m sec	×	0	Ö	0	0	0	0
	0	0	O	0	×	×	×

上段 記録の安定性 下段 オリフィス間の于歩

配録の安定性 ○……連続して記録が可能

△……一部記録が不完全な部分がある

_ ×……まったく記録しない

オリフィス間の干砂

○…… 隣接オリフィスからのインク の飛翔がない

×…… 隣接オリフィスからのインク の飛翔がある

8

上記表1および表2に示すように、30~1 m sec のパルス間隔で連続的にパルスを印加し、 記録の安定性を3 段階に評価した。即ち、印加し たパルスに応じて連続的に記録が行なわれるもの を〇、一部に記録の不完全な部分が発生したもの を△、インクが飛翔せず、全く記録が行なわれな いものを×とした。オリフィス板3と基板1の距 離が10μm以上であれば、記録の安定性につい ては問題はないが、Oμmではパルス間隔を縮め るに従って印字の安定性が悪くなる。これはオリ フィス板3と基板1との間から供給されるインク が間隔が狭くなると流れにくくなり記録速度に追 いつかなくなるためである。

一方、隣接オリフィスへの級谺は一つおきのへ ッドにパルスを印加し、パルスの印加されていな い抵抗体に対応するオリフィスからのインクの飛 翔があるか、ないかを観察した。そして、隣接し たオリフィスからのインクの飛翔のないものを〇、 飛翔のあるものを×とした。その結果、50μm 以上で隣接するオリフィスへの干渉が見られ、特

- 10 -

特開昭61-268453 (4)

にパルス間隔の短い範囲で多く発生した。これは 蒸板とオリフィス板との間隔を広げるに従ってパ ブルの圧力が横方向に広がり隣接するヘッドから のインクの飛翔が起るものと考えらる。

従って、本発明のヘッドのように障壁を設けずに、圧力室を形成しないようにするものでは、隣設するオリフィスへの圧力の遅れによる不必要なインクの飛翔を防止するためには甚板とオリフィス板との距離を厳密に10~40μmに規制する必要がある。

[発明の効果]

以上述べたように、本発明によれば各オリフィス間の障壁や隔壁を設ける必要がないので構成が極めて簡単となり、高速の連続印字が可能で、隣設する抵抗体の干渉による不必要な記録の発生しない優れた記録特性をもつインクジェットプリント加ヘッドを提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の適用されるインクジェット プリント用ヘッドの基本構成を示す断面図、

- 11 -

第2. 3図は、上記第1図のヘッドのインクジェット作用をそれぞれポす製部断耐図、

第4 図は、パブルの各オリフィスへの干渉作用 を示す断而図、

第5 図(A)(B)は、本発明の第1 攻桩例を 示すプリント用ヘッドの平面図および断面図、

第6図(A) (B) は、本発明の第2実施例を 示すプリント II ヘッドの平面図および断面図であ

1 --- --- 基板

2 ………発熱用抵抗体

3 ………オリフィス板

4 オリフィス

5 ………インク室

特許出願人 オリンパス光学工業株式会社

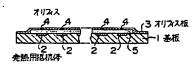
代理人 罐 川 七 魚

"小山田光

大学の意思を

- 12 -

第1凶



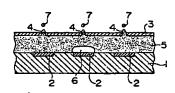
第2図



第3回



第 4 図



特周昭61-268453 (5)

